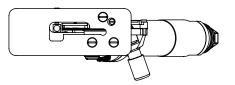
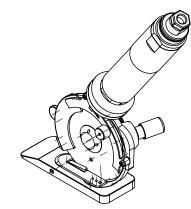
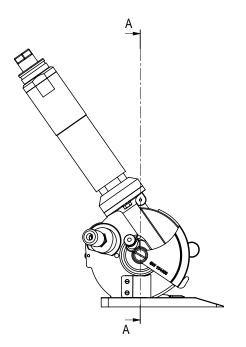
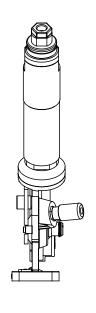


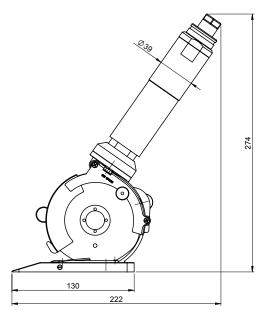
## DIMENSION LAYOUT mod. FP100

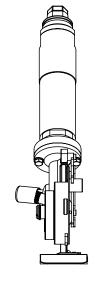


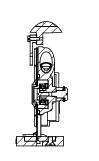












SEZIONE A-A

| 20 |  |  |
|----|--|--|

|              | Tolleranze generali per quote di lavorazione   |                 |                  |                   |                    |                    |       | Rugosita' Ra UNI 3963                   |  |
|--------------|--|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|---|--|
| Fino a:<br>5 | >6<br>:<br>30  | >30<br>:<br>120 | >120<br>:<br>315 | >315<br>±<br>1000 | >1000<br>;<br>2000 | >2000<br>;<br>4000 | >4000 | S = S = S = S = S = S = S = S = S = S = |  |
| ±0,1         | ±0,2   | ±0,3            | ±0,5             | ±0,8              | ±1,2               | ±2                 | ±3    | ∇ = Ÿ                                   |  |
| Ser          | Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbavati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm |                 |                  |                   |                    |                    |       |   |  |

| 04         | -  |                              |  | 100  | ®                  |  |
|------------|--|------------------------------|--|--|--------------------|--|
| 03         | -  |                              |  |  |                    |  |
| 02         | -  |                              |  | WINDUIN THE PROPERTY OF THE PR |                    |  |
| 01         | -  |                              |  | 1946   |                    |  |
|            |  | TRATTAMENTO SUPER            | RFICIALE   | MODELLO  | N° PEZZI           |  |
| 1:2        |  | -                            |  | -  | -                  |  |
|            |  | TRATTAMENTO TERMI            | CO   | MATERIALE  | PESO KG            |  |
| 28/09/2012 |  | -                            |  | -  | 1.61               |  |
| OTAN       |  | MACCHINA                     |  | CODICE   | S/N                |  |
| TCR        |  | FP 100                       | SCHEMA DI INGOMBRO   | FP 100   | 00                 |  |
| VERIFICATO |  | DESCRIZIONE                  |  | N° DISEGNO   | S/N                |  |
| RSR        |  | ASSIEME GENE                 | ERALE  | A-FP 100 D 0001  | 00                 |  |
|            | 03<br>02<br>01<br>1:2<br>/09/2012<br>IATO<br>TCR | 03 - 02 - 01 - 1:2 //09/2012 | 03 - 02 - 01 - 1:2 - TRATTAMENTO SUPER 1709/2012 - TRATTAMENTO TERMI 170 MACCHINA TCR FP 100 171 DESCRIZIONE | 03 - 02 - 01 - 1:2   | 03 - 02 - 01 - 1:2 |  |